

THERMISTONE

Panel bicompuesto formado por piedra natural en su cara exterior y vidrio celular en su cara interior.

El resultado es un nuevo producto más ligero donde la piedra aporta su belleza y resistencia, que junto con el vidrio celular asegura un **aislamiento térmico, hídrico y acústico**.



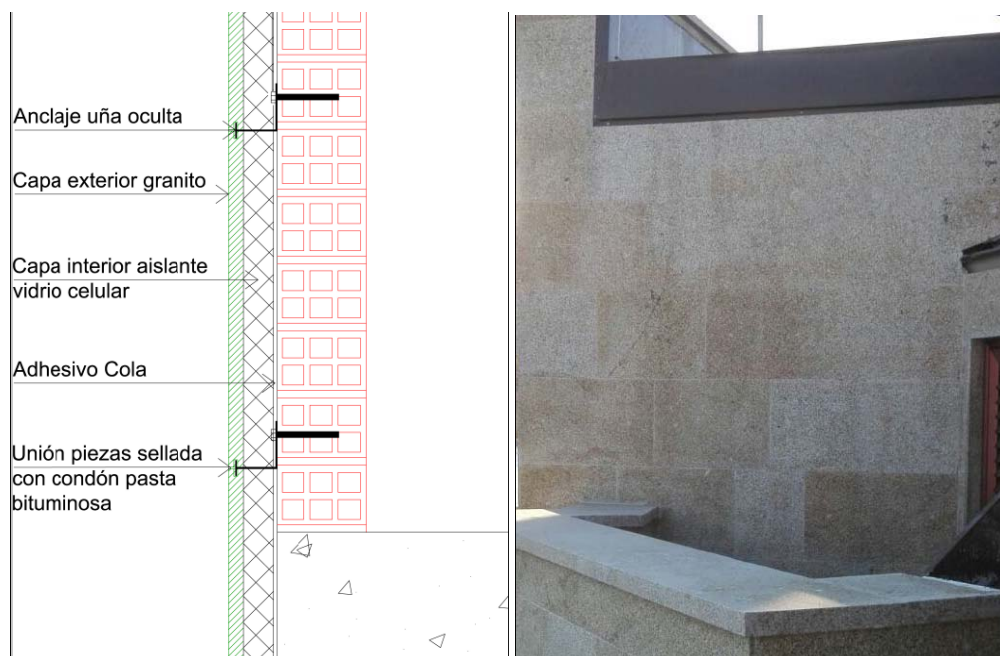
VENTAJAS

- Ecológico: material natural y reciclado
- Ligero
- Aislante térmico, hídrico y acústico
- Alta durabilidad
- Sin contribución al fuego (clase A1)
- Aislamiento resistente a las agresiones de roedores e insectos
- Mejora los rendimientos de obra gracias a su ligereza y facilidad de manipulación
- Diversidad de acabados y texturas que aporta un material tan noble y bello como la piedra
- Posibilidad de grandes formatos

USOS

Revestimientos de todo tipo (exteriores e interiores)

Especialmente indicado en rehabilitaciones de fachadas de edificios y viviendas con deficiente aislamiento térmico y que no pueden soportar grandes pesos.



Esquema y ejemplo de colocación en fachada amorturada

THERMISTONE ha sido desarrollado en Rocas Graníticas del Condado SL, gracias al Programa InnovaPeme del Programa de Innovación 2017-2018 de la Xunta de Galicia (Cofinanciado por la Unión Europea FEDER Galicia 2014-2020) y con el asesoramiento del Centro Tecnológico del Granito en materia de innovación.